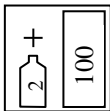


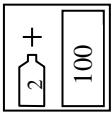
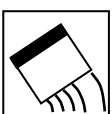
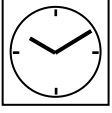



Техническая карта

UNISOFT

Мягкая шпатлевка

СВОЙСТВА		
<p>UNISOFT - это шпатлевка с широким спектром использования. Предназначена для нанесения более толстыми слоями, отлично заполняет даже большие убытки. Мягкая шпатлевка предназначена для ручной и механической обработки, имеет очень хорошую адгезию к разным типам оснований, то есть, углеродистой стали, алюминию, оцинкованной стали, старым покрытиям. Благодаря своей эластичности, шпатлевка имеет прекрасную устойчивость к растрескиванию. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.</p>		
ОСНОВАНИЯ		
полиэфирные ламинаты	ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить смывкой для удаления силикона PLUS 780	
сталь	обезжирить, ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить.	
оцинкованная сталь	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить	
алюминий	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить	
двухкомпонентные акриловые грунты	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280 и обезжирить	
старые лаковые покрытия	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280 и обезжирить	
ВНИМАНИЕ		
<p>Шпатлевки нельзя наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.</p> <p>Шпатлевка обладает адгезией к большинству применяемых сегодня типов оцинкованной стали.</p>		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
	ШПАТЛЕВКА	По весу
	ОТВЕРДИТЕЛЬ	100 г
		2 г
ВРЕМЯ ПРИГОДНОСТИ К НАНЕСЕНИЮ ОТ МОМЕНТА СМЕШИВАНИЯ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ		
От 4 до 6 минут при температуре 20°C		

ВРЕМЯ СУШКИ					
<p>От 20 до 30 минут при температуре 20°C</p> <p>Это время можно сократить путем прогрева в течение 10 минут при температуре не превышающей 60°C</p>					
ПОКРЫВАЕТСЯ (ЧЕМ)					
<p>Полиэфирные отделочные шпатлевки, распыляемые полиэфирные шпатлевки, акриловые и эпоксидные грунты</p>					
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ					
<p>Минимальная температура нанесения составляет +10°C</p>					
НАНЕСЕНИЕ					
	<p>Очистить и ошлифовать поверхность</p>				
	<p>Обезжирить поверхность при помощи PLUS 780</p>				
	<p>Придерживаться требуемого количества отвердителя. Тщательно смешать компоненты для получения массы однородного цвета. Весовые пропорции компонентов: к 100 г UNISOFT добавить 2 г отвердителя.</p> <p>Время пригодности к нанесению 4- 6 мин. при 20°C</p>				
	<p>Наносить при помощи шпателя слой не толще 5 мм.</p>				
	<p>Подождать от 20 до 30 минут (при 20°C)</p>				
	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>черновое</td> <td>отделочное</td> </tr> <tr> <td>P80 – P120</td> <td>P120 – P240</td> </tr> </table>	черновое	отделочное	P80 – P120	P120 – P240
черновое	отделочное				
P80 – P120	P120 – P240				
ЦВЕТ					
<p>Бежевый</p>					

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ LZO (VOC)	
VOC II/V/b лимит* = 250г/л	90 г/л
*Для смеси готовой к нанесению.	
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
UNISOFT: 0,25кг; 0,5кг; 0,75кг; 1,0кг; 1,8кг; 3,0кг; 4,5кг	24 месяца/20°C
UNISOFT: 4,5кг	12 месяцев /20°C
Отвердитель	18 месяцев /20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
КОММЕНТАРИИ	
Продукт предназначен для профессионального использования.	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>№ регистрации: 000024104</p> <p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля</p>	

