



334.1020.1 - 334.1020.2 SOLID FULLER HS

2-компонентный акриловый грунт, цвет серый

334.1020.1 SOLID PREMIUM FULLER HS - (1000 мл) - грунт-наполнитель 5:1 (комп.), цв: серый

334.1020.2 SOLID HARDENER PREMIUM FULLER HS (200 мл) отв к грунту-наполнителю 5:1.

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель **SOLID FULLER HS**

Отвердитель **SOLID FULLER HS HARDENER**

Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель Fuller HS 5+1. Применяется для промышленной и ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта. Может наноситься на поверхности из стали.

Преимущества продукта:

- очень высокая наполнительная способность;
- чрезвычайно легкий в обработке;
- короткое время сушки;
- характеризуется высоким сухим остатком.

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих видов эмалей.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP). Полиэфирные шпатлевки. Эпоксидные грунты. Реактивные грунты. Изолирующие грунты. Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240

НАНЕСЕНИЕ

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матования предыдущего слоя.

ОБРАБОТКА

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность продукта: 1,58 кг/л

Теоретическая укрывистость: 3-4 м²/л слой 100мкм

Содержание органических летучих веществ: 538 г/л

Цвет: серый, степень блеска: матовый

















TDS

техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240		
 <p>Очистка поверхности</p>	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER		
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>FULLER HS FULLER HS HARDENER 2K UNIVERSAL THINNER</p>	По объёму	По весу
 <p>Вязкость</p>		5	100
 <p>Жизнеспособность</p>	1	16	
 <p>Оборудование</p>	15-20%	21-28	<p>Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1,6÷2,0 мм Давление на входе: 2,0 – 2,5 бар</p>
 <p>Нанесение</p>	2-3 100% слоя общей толщиной до 150-300 µm сухого слоя перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.		
 <p>Выдержка 20°C</p>	Между слоями 5-10 минут		
 <p>Сушка</p>	До полного высыхания: 20°C – 3-4 часа 60°C – 25 минут		
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	15-20 минут для толщины до 150-250 µm		
 <p>Шлифование</p>	Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.		
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работ</p>		

