



## **SOLID 700 HS**

Акрил-уретановый двухкомпонентный лак системы HS с повышенным сухим остатком

**Артикул продукта:** 320.1500 - (1000+500мл), 320.7500 - (5000+2500мл)

### **Описание продукта:**

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак SOLID 700 HS системы High Solid. Обеспечивает большую толщину слоя и высокую твердость покрытия. Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

### **Преимущества продукта:**

- Комфортное нанесение;
- Высокая степень глянца;
- Легко полируется.

### **SOLID 700 HS наносится на:**

- Все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик» как на водной, так и на сольвентной основах;
- Шлифованные акриловые эмали;
- Шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

**ВНИМАНИЕ:** не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы

**Примечание:** при нормальных условиях (20°C) лак SOLID 700 HS не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить до 10% растворителя Solid 2K Thinner 020.

### **Предварительное шлифование.**

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций: P600 – P800.

### **Технические характеристики:**

**Состав:** акрил-уретановые смолы

**Плотность:** лак 0,96-0,98 кг/л

**Отвердитель** 0,98-0,99 кг/л

**Цвет:** Прозрачный

**Срок хранения:** 24 месяца при t20°C в закрытой таре















ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

TDS

техническая информация

		По объему	По весу
 <p>Пропорции смешивания</p>	<b>SOLID 700 HS</b> <b>SOLID 700 HS HARDENER</b> <b>2K THINNER 020</b>	2 1 До 10%	100 49 9
 <p>Вязкость</p>	18÷19сек., DIN 4/20 <sup>0</sup> C, Без разбавителя		
 <p>Жизнеспособность</p>	До 2 ч при 20 <sup>0</sup> C		
 <p>Оборудование</p>	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 1.3÷1.4 мм Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар		
 <p>Нанесение</p>	2 слоя общей толщиной до 50-60 μm сухого слоя		
 <p>Выдержка 20<sup>0</sup>C</p>	Между слоями 5-8 минут Перед сушкой 10 минут		
 <p>Сушка</p>	От пыли: 20 минут Монтажная прочность: 20 <sup>0</sup> C – 7-12 часов 60 <sup>0</sup> C – 30 минут Полная полимеризация: 20 <sup>0</sup> C – 3-4 суток Температура ниже 20 <sup>0</sup> C значительно увеличивает время отверждения		
 <p>ИК сушка короткие волны 60<sup>0</sup>C на поверхности</p>	Следуйте рекомендациям производителей ламп IR		
 <p>Обработка</p>	При необходимости полученное покрытие может быть отполировано после полного высыхания. В течение 24 часов после сушки, покрытие на основе SOLID 700 HS может быть перекрашено без предварительного шлифования		
 <p>Техника безопасности</p>	Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.		

